

Desumidificador Profissional AD 420

Características

- Ventilador axial de duas velocidades com pás em alumínio (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.
- Painel de controlo incorporado e protegido com reentrância



Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (estações elevatórias, secagem de espaços danificados por água, armazéns, arquivos, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos até 300 m³ **
Espaços não aquecidos até 200 m³ **

Dimensões & instalação

Instalação / mobilidade

Sobre o pavimento. Estabilidade através de quatro amortecedores de borracha. Alça para transporte fácil. Os aparelhos são empilháveis para fins de armazenamento

Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

Saída de condensados

Depósito de água (8,3 l) de fácil remoção, transporte e esvaziamento. O aparelho desliga-se automaticamente quando o depósito está cheio (ativado por peso). Ligação de esgoto para mangueira Ø12x2 mm

Circulação de ar

Entrada de ar por trás através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

Manutenção

Esvaziar o depósito de água, limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade:
Sem alça = 524 mm / 320 mm / 360 mm
Incl. alça = 524 mm / 349 mm / 398 mm

Peso

14 kg

Dados técnicos

Invólucro

Chapa de aço e aspeto em aço inox.
Fácil desmantelamento, tipo de proteção IP 14

Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico*

a 30°C / 80% h.r. = 19,0 l/24h / 420 Watts/h
a 27°C / 60% h.r. = 11,0 l/24h / 360 Watts/h
a 20°C / 60% h.r. = 8,0 l/24h / 340 Watts/h
a 10°C / 70% h.r. = 6,0 l/24h / 280 Watts/h

Caudal de ar

Velocidade 1 = 300 m³/h
Velocidade 2 = 390 m³/h

Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C
Humidade: 40% h.r. até 95% h.r.

Nível de ruído

46 dB(A)

Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 6 A

Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha

Refrigerante

R134a

Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz laranja; luz vermelha para “depósito cheio”; contador horário de funcionamento; higróstato com regulador

Garantia

24 meses após data de compra

Acessórios opcionalmente disponíveis

Kit flexível bomba de condensados / Mangueira Ø12x2 mm
Suporte para instalação / Contador Combo (h e KWh)