

# Desumidificador Comercial AD 580

## Características

- Ventilador axial com pás em alumínio (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.



## Aplicação & funcionamento

### Modo de funcionamento

Princípio de condensação  
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

### Áreas de uso

Compartimentos fechados (estações elevatórias, secagem de espaços danificados por água, armazéns, arquivos, etc.)

### Adequado para

Espaços aquecidos até 1.100 m<sup>3</sup> \*\*  
Espaços não aquecidos até 700 m<sup>3</sup> \*\*

## Dimensões & instalação

### Instalação / mobilidade

Sobre o pavimento / 2 rodas fixas mais 2 rodas orientáveis (Ø = 100 mm) e barra de apoio integrada

### Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

### Saída de condensados

Depósito de água (16 l) de fácil remoção, transporte e esvaziamento. O aparelho desliga-se automaticamente quando o depósito está cheio (ativado por peso). Ligação de esgoto para mangueira Ø12x2 mm

### Circulação de ar

Entrada de ar por trás através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

### Manutenção

Esvaziar o depósito de água, limpar / substituir o filtro de ar

### Dimensões

Altura / largura / profundidade:  
815 mm / 480 mm / 500 mm (com barra de apoio 560 mm)

### Peso

55 kg

## Dados técnicos

### Invólucro

Chapa de aço, revestida a esmalte cinzento-branco (RAL 9002). Fácil desmantelamento, tipo de proteção IP 14

### Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico\*

a 30°C / 80% h.r. = 78,0 l/24h / 1.250 Watts/h  
a 27°C / 60% h.r. = 52,0 l/24h / 1.090 Watts/h  
a 20°C / 60% h.r. = 35,0 l/24h / 900 Watts/h  
a 10°C / 70% h.r. = 20,0 l/24h / 720 Watts/h

### Caudal de ar

820 m<sup>3</sup>/h

### Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C  
Humidade: 40% h.r. até 95% h.r.

### Nível de ruído

55 dB(A)

### Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 10 A

### Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha. Espaço para recolher cabo

### Refrigerante

R407C

### Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz laranja; luz vermelha para “depósito cheio”; contador horário de funcionamento; higróstato com regulador

### Garantia

24 meses após data de compra

## Acessórios opcionalmente disponíveis

Kit flexível bomba de condensados / Mangueira Ø12x2 mm  
Contador Combo (h e kWh)