

Desumidificador Comercial AD 650

Características

- Ventilador axial com pás em alumínio (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.



Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (estações elevatórias, secagem de espaços danificados por água, armazéns, arquivos, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos até 600 m³ **
Espaços não aquecidos até 500 m³ **

Dimensões & instalação

Instalação / mobilidade

Sobre o pavimento / 2 rodas de transporte (Ø = 200 mm) e estrutura tubular resistente com dois pés de borracha para transporte fácil.

Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

Saída de condensados

Depósito de água (12 l) de fácil remoção, transporte e esvaziamento. O aparelho desliga-se automaticamente quando o depósito está cheio (ativado por peso). Ligação de esgoto para mangueira Ø12x2 mm

Circulação de ar

Entrada de ar por trás através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

Manutenção

Esvaziar o depósito de água, limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade:
795 mm / 540 mm / 510 mm

Peso

42 kg

Dados técnicos

Invólucro

Chapa de aço, revestida a esmalte cinzento-branco (RAL 9002). Fácil desmantelamento, tipo de proteção IP 14

Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico*

a 30°C / 80% h.r. = 54,0 l/24h / 900 Watts/h
a 27°C / 60% h.r. = 34,0 l/24h / 780 Watts/h
a 20°C / 60% h.r. = 23,5 l/24h / 660 Watts/h
a 10°C / 70% h.r. = 14,0 l/24h / 550 Watts/h

Caudal de ar

660 m³/h

Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C
Humidade: 40% h.r. até 95% h.r.

Nível de ruído

53 dB(A)

Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 10 A

Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha. Espaço para recolher cabo

Refrigerante

R407C

Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz laranja; luz vermelha para “depósito cheio”; contador horário de funcionamento; higróstato com regulador

Garantia

24 meses após data de compra

Accessórios opcionalmente disponíveis

Kit flexível bomba de condensados / Mangueira Ø12x2 mm
Contador Combo (h e kWh)