

# Desumidificador Vertical DOLCE 105



## Características

- Ventilador centrífugo de plástico, resistente e silencioso, de sete velocidades (motor com proteção térmica).
- Compressor LG rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador, constituídos por tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio e protegidos contra a corrosão. Circuito frigorífico composto por tubagem de cobre com válvula de expansão termostática, válvula de controlo de carga, filtro secador de gás, visor líquido e pressóstatos de segurança.
- Descongelamento automático mediante gás quente (Opcional: para temperaturas entre +3 a 12°C).
- Controlador remoto com microprocessador e sensores incorporados de humidade e temperatura. Visor gráfico de fácil interface e programação. Modos de funcionamento: Desumidificação e Aquecimento do ar.

## Aplicação & funcionamento

### Modo de funcionamento

Princípio de condensação  
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

### Áreas de uso

Compartimentos fechados (pequenas piscinas, spas, jacuzzis, ginásios, balneários, armazéns, arquivos, etc.)

### Adequado para

Espaços aquecidos até 1400 m<sup>3</sup> \*

## Dimensões & instalação

### Instalação

Sobre o pavimento

### Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar a unidade no controlador remoto e selecionar a humidade pretendida. O aparelho desligar-se-á quando a humidade for inferior à selecionada. Em opção a unidade poderá também aquecer o ar, para tal selecionar a temperatura do ar pretendida.

### Circulação de ar

Entrada do ar lateral através do filtro de ar de fácil limpeza e remoção sem ferramentas. Saída de ar frontal no topo

### Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

### Dimensões

Altura / largura / profundidade  
1700 mm / 550 mm / 330 mm

### Peso

80 kg

## Dados técnicos

### Invólucro

Chassis e carroçaria em aço revestida a esmalte epóxi. Fácil desmantelamento. Parafusaria em aço inox ou aço carbono com tratamento de passivação. Tabuleiro de condensados em inox

### Capacidade de desumidificação

a 30°C / 80% h.r. = 99 l/24h

a 28°C / 60% h.r. = 67 l/24h

a 20°C / 60% h.r. = 50 l/24h

### Consumo elétrico nominal

1600 Watts (standard)

3600 Watts (com resistência elétrica)

### (Opção) Potência de Aquecimento

7500 Watts com água 80/70°C e ar 30°C (bateria água quente)

2000 Watts (resistência elétrica)

### Caudal de ar máximo

800 m<sup>3</sup>/h

### Limites de funcionamento

Temperatura: +12°C até +36°C

Humidade: 45% h.r. até 95% h.r.

### Nível de ruído

47 dB(A) a 1 metro de distância

### Voltagem

230 V / 50 Hz, disjuntor: 10 A - 30mA (standard)

230 V / 50 Hz, disjuntor: 20 A - 30mA (resistência elétrica)

### Refrigerante

R410A

### Garantia

24 meses após data de compra