

Desumidificador Vertical DOLCE 195



Características

- Ventilador centrífugo de plástico, resistente e silencioso, de sete velocidades (motor com proteção térmica).
- Compressor LG rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador, constituídos por tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio e protegidos contra a corrosão. Circuito frigorífico composto por tubagem de cobre com válvula de expansão termostática, válvula de controlo de carga, filtro secador de gás, visor líquido e pressóstatos de segurança.
- Descongelamento automático mediante gás quente (Opcional: para temperaturas entre +3 a 12°C).
- Controlador remoto com microprocessador e sensores incorporados de humidade e temperatura. Visor gráfico de fácil interface e programação. Modos de funcionamento: Desumidificação e Aquecimento do ar.

Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (pequenas piscinas, spas, jacuzzis, ginásios, balneários, armazéns, arquivos, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos até 2700 m³ *

Dimensões & instalação

Instalação

Sobre o pavimento

Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar a unidade no controlador remoto e selecionar a humidade pretendida. O aparelho desligar-se-á quando a humidade for inferior à selecionada. Em opção a unidade poderá também aquecer o ar, para tal selecionar a temperatura do ar pretendida.

Circulação de ar

Entrada do ar lateral através do filtro de ar de fácil limpeza e remoção sem ferramentas. Saída de ar frontal no topo

Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade
1700 mm / 550 mm / 330 mm

Peso

140 kg

Dados técnicos

Invólucro

Chassis e carroçaria em aço revestida a esmalte epóxi. Fácil desmantelamento. Parafusaria em aço inox ou aço carbono com tratamento de passivação. Tabuleiro de condensados em inox

Capacidade de desumidificação

a 30°C / 80% h.r. = 182 l/24h

a 28°C / 60% h.r. = 130 l/24h

a 20°C / 60% h.r. = 93 l/24h

Consumo elétrico nominal

2600 Watts (standard)

6600 Watts (com resistência elétrica)

(Opção) Potência de Aquecimento

11900 Watts com água 80/70°C e ar 30°C (bateria água quente)

4000 Watts (resistência elétrica)

Caudal de ar máximo

1200 m³/h

Limites de funcionamento

Temperatura: +12°C até +36°C

Humidade: 45% h.r. até 95% h.r.

Nível de ruído

51 dB(A) a 1 metro de distância

Voltagem

230 V / 50 Hz, disjuntor: 16 A - 30 mA (standard)

230 V / 50 Hz, disjuntor: 32 A - 30 mA (resistência elétrica)

Refrigerante

R410A

Garantia

24 meses após data de compra