

# Desumidificador de Conduas DSR12

## Características

- Ventilador centrífugo de alta eficiência - "ERP2013" de duas velocidades (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo de alta eficiência totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador, constituídos por tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Evaporador protegido contra a corrosão com revestimento hidrófilo para melhor eficiência no processo de desumidificação.
- Circuito frigorífico composto por tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Descongelamento automático. Ligação para assistência na linha de sucção e linha de descarga.



## Aplicação & funcionamento

### Modo de funcionamento

Princípio de condensação (tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

### Áreas de uso

Compartimentos fechados (armazéns, arquivos, caves, estações elevatórias, espaços danificados por água, etc.)

### Adequado para

Espaços aquecidos 1.100 m<sup>3</sup> \*

Espaços não aquecidos, temperaturas > +5°C, 800 m<sup>3</sup> \*

## Dimensões & instalação

### Instalação / mobilidade

Mural ou teto com possibilidade de ligação a conduas na insuflação de ar seco. Estabilidade através de 4 amortecedores de borracha. 4 pegas laterais para transporte fácil

### Ligação do aparelho

Ligar ficha à tomada elétrica. Selecionar velocidade do ventilador (I ou II) e se existir controlador remoto colocar o respetivo interruptor em ligado. Através do controlador remoto (Opcional) é possível selecionar a humidade pretendida. O aparelho desligar-se-á quando a humidade for inferior à selecionada

### Saída de condensados

Ligação de esgoto 3/4" para mangueira

### Circulação de ar

Entrada de ar posterior através do filtro de ar de fácil remoção e limpeza. Saída de ar frontal

### Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

### Dimensões

Altura / largura / profundidade  
485 mm / 678 mm / 622 mm

### Peso

68 kg

## Dados técnicos

### Invólucro

Robusto com elevada resistência ao impacto em chapa de aço galvanizada ZINTEC™ revestida a epóxi no interior e exterior. Fácil desmantelamento.

### Capacidade de desumidificação

a 30°C / 80% h.r. = 91,0 l/24h

a 27°C / 60% h.r. = 52,0 l/24h

a 20°C / 60% h.r. = 35,0 l/24h

### Consumo elétrico máximo

1300 Watts

### Caudal de ar / Pressão estática

Velocidade 1: 1900 m<sup>3</sup>/h / 64 Pa

Velocidade 2: 2300 m<sup>3</sup>/h / 90 Pa

Pressão estática Máx. 150Pa (1500 m<sup>3</sup>/h)

### Limites de funcionamento

Temperatura: +5°C até +40°C

Humidade: 40% h.r. até 100% h.r.

### Nível de ruído

53 a 55 dB(A) velocidade mínima e máxima

### Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 6A

### Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 2 metros com ficha

### Refrigerante

R410A

### Elementos de controlo

Ligação 24 Volts para higróstato (Opcional)

Interruptor velocidades e de controlo remoto

### Garantia

24 meses após data de compra