

Desumidificador de Conduas DSR12

Características

- Ventilador centrífugo de alta eficiência - "ERP2013" de duas velocidades (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo de alta eficiência totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador, constituídos por tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Evaporador protegido contra a corrosão com revestimento hidrófilo para melhor eficiência no processo de desumidificação.
- Circuito frigorífico composto por tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Descongelamento automático. Ligação para assistência na linha de sucção e linha de descarga.



Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação (tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (armazéns, arquivos, caves, estações elevatórias, espaços danificados por água, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos 1.100 m³ *

Espaços não aquecidos, temperaturas > +5°C, 800 m³ *

Dimensões & instalação

Instalação / mobilidade

Mural ou teto com possibilidade de ligação a conduas na insuflação de ar seco. Estabilidade através de 4 amortecedores de borracha. 4 pegas laterais para transporte fácil

Ligação do aparelho

Ligar ficha à tomada elétrica. Selecionar velocidade do ventilador (I ou II) e se existir controlador remoto colocar o respetivo interruptor em ligado. Através do controlador remoto (Opcional) é possível selecionar a humidade pretendida. O aparelho desligar-se-á quando a humidade for inferior à selecionada

Saída de condensados

Ligação de esgoto 3/4" para mangueira

Circulação de ar

Entrada de ar posterior através do filtro de ar de fácil remoção e limpeza. Saída de ar frontal

Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade
485 mm / 678 mm / 622 mm

Peso

68 kg

Dados técnicos

Invólucro

Robusto com elevada resistência ao impacto em chapa de aço galvanizada ZINTEC™ revestida a epóxi no interior e exterior. Fácil desmantelamento.

Capacidade de desumidificação

a 30°C / 80% h.r. = 91,0 l/24h

a 27°C / 60% h.r. = 52,0 l/24h

a 20°C / 60% h.r. = 35,0 l/24h

Consumo elétrico máximo

1300 Watts

Caudal de ar / Pressão estática

Velocidade 1: 1900 m³/h / 64 Pa

Velocidade 2: 2300 m³/h / 90 Pa

Máx. 150 Pa a 1500 m³/h

Limites de funcionamento

Temperatura: +5°C até +40°C

Humidade: 40% h.r. até 100% h.r.

Nível de ruído

53 a 55 dB(A) velocidade mínima e máxima

Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 6A

Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 2 metros com ficha

Refrigerante

R410A

Elementos de controlo

Ligação 24 Volts para higróstato (Opcional)

Interruptor velocidades e de controlo remoto

Garantia

24 meses após data de compra