

Ficha Técnica **PEGASUS**

Desumidificador, bomba de calor, para Piscina tipo Consola

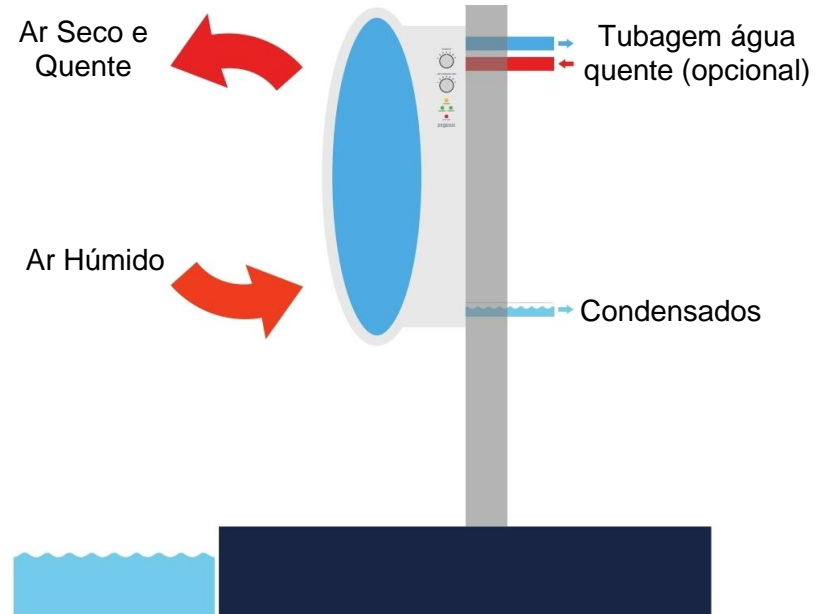
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Modelo Pegasus:		Basic			Super			Super Elec		
		50 B	100 B	200 B	50 S	100 S	200 S	50 SE	100 SE	200 SE
Caudal de ar	m ³ /h	690	1180	1300	690	1180	1300	690	1180	1300
Tipo de ventilador		Centrífugo diretamente acoplado com pás curvadas para a frente								
Capacidade de desumidificação:										
Sistema frigorífico bomba de calor	l/dia	40.8	81.6	108.0	40.8	81.6	108.0	40.8	81.6	108.0
Aquecimento do ar:										
Bomba de calor – recuperação ao ar	kW	2.5	5.0	6.6	2.5	5.0	6.6	2.5	5.0	6.6
Bateria de água quente	kW	-	-	-	2.7	4.0	6.7	-	-	-
Resistência elétrica	kW	-	-	-	-	-	-	2.0	4.0	6.0
Requisitos elétricos:										
Alimentação elétrica tipo	Amps	220 – 240 V / 50 Hz			220 – 240 V / 50 Hz			220 – 240 V / 50 Hz		
Alimentação elétrica	Amps	7	14	18	7	14	18	16	31	44
Consumo nominal	Amps	2,1	3,5	5,6	2,1	3,5	5,6	2,1	3,5	5,6
Consumo nominal máximo	Amps	3	5	8	3	5	8	12	22	34
Compressor LRA	Amps	16	32	24	16	32	24	16	32	24
Nível de ruído a 3 m	dB(A)	44	48	53	44	48	53	44	48	53
Dimensões:										
Altura	mm	800	800	1050	800	800	1050	800	800	1050
Largura	mm	885	1170	1170	885	1170	1170	885	1170	1170
Profundidade	mm	320	320	420	320	320	420	320	320	420
Peso	kg	65	104	146	65	104	146	65	104	146
Ligações hidráulicas:										
Bateria de água quente	mm	-	-	-	15	15	15	-	-	-
Drenagem de condensados	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15

Condições:

Ar interior:	30°C / 60% H.R.
Água da piscina:	28°C
Ar exterior:	7°C / 100% H.R.
Água quente:	70°C / 50°C

Instalação à vista na Nave da Piscina



Instalação encastrável na zona adjacente à Nave da Piscina

