

# Desumidificador Comercial AD 750

## Características

- Unidade resistente ao impacto protegida por invólucro em plástico de alta densidade.
- Ventilador axial, eficiente e de baixo ruído com pás em alumínio (motor com proteção térmica).
- Compressor rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Tecnologia Blue-Dry® para desumidificação eficiente de baixo consumo mesmo a temperaturas e humidades baixas. Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.



## Aplicação & funcionamento

### Modo de funcionamento

Princípio de condensação  
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

### Áreas de uso

Compartimentos fechados (secagem de espaços danificados por água, armazéns, arquivos, garagens, caves, etc.)

### Adequado para

Espaços aquecidos até 650 m<sup>3</sup> \*\*  
Espaços não aquecidos até 500 m<sup>3</sup> \*\*

## Dimensões & instalação

### Instalação / mobilidade

Sobre o pavimento / Design ergonómico do invólucro com barra de apoio integrada e duas rodas grandes (Ø = 200 mm) para transporte fácil. Os aparelhos são empilháveis para fins de armazenamento

### Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

### Saída de condensados

Depósito de água (12,0 l) de fácil remoção, transporte e esvaziamento. O aparelho desliga-se automaticamente quando o depósito está cheio (ativado por peso). Ligação de esgoto para mangueira Ø15x2 mm

### Circulação de ar

Entrada de ar por trás através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

### Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha e suporte enrolador de cabo

### Manutenção

Esvaziar o depósito de água, limpar / substituir o filtro de ar

### Dimensões

Altura / largura / profundidade:  
880 mm / 520 mm / 495 mm

### Peso

42 kg

## Dados técnicos

### Invólucro

Plástico resistente ao impacto (PE, polietileno de elevada densidade DIN 16776, na cor cinzenta RAL 7001). Pannel de controlo (RAL 1023) e entrada/saída de ar (RAL 7021): chapa de aço galvanizada, revestida a esmalte, tipo de proteção classe IPX4

### Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico\*

a 30°C / 80% h.r. = 55,0 l/24h / 900 W  
a 27°C / 60% h.r. = 34,1 l/24h / 780 W  
a 20°C / 60% h.r. = 24,5 l/24h / 660 W  
a 10°C / 70% h.r. = 14,0 l/24h / 550 W

### Caudal de ar

710 m<sup>3</sup>/h

### Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C  
Humidade: 35% h.r. até 95% h.r.

### Nível de ruído

53 dB(A)

### Voltagem

230 V / 50 Hz

### Refrigerante

R407c

### Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz laranja; luzes para “modo de descongelamento”, “humidade controlada” e “depósito cheio”; contador horário de funcionamento; higróstato com regulador

### Garantia

24 meses após data de compra

## Acessórios opcionalmente disponíveis

Bomba de condensados fixa (versão AD 750-P)  
Mangueira Ø15x2 mm